



MIRKA AUTOMATIZACE

– První inteligentní brusky a leštičky pro průmyslovou automatizaci

Mirka® AIROS (Automated Industrial Random Orbital Sander) je první ve svém oboru. Excentrická elektrická bruska určená k nasazení na průmyslových a kolaborativních robotech, s robustním, ale zároveň lehkým hliníkovým tělem a přírubou pro připojení na roboty dle ISO 9409-1. S možností úpravy pro maximální flexibilitu upevnění na všech typech robotů. Bezkartáčový 48 V motor s dlouhou životností vhodný díky bezpečnému napětí i pro mokré broušení, pracuje s konstantními a zároveň konfigurovatelnými otáčkami.

1 JEDNODUCHÁ INTEGRACE

Mirka® AIROS je elektrická bruska vyznačující se jednoduchou zástavbou, která díky své nízké váze šetří spotřebu elektrické energie v porovnání s tradičními pneumatickými řešeními. Mirka AIROS je speciálně navržena pro aplikaci robotického broušení a nepřetržité použití v automatizovaném prostředí. Mirka AIROS má standardní přírubu zajišťující rychlou a snadnou instalaci a údržbu, což vede ke snížení prostojů a vyšší produktivitě. Brusku Mirka AIROS lze dodat s různými mezipřírubami pro většinu typů robotů pro maximální flexibilitu při upevňování brusky od standardních ISO až po speciální příruby.

3 EKOSYSTÉM MIRKA

Mirka® AIROS je součástí ekosystému Mirka což z ní dělá nejspolehlivější řešení na trhu. Řešení Mirka Solutions se skládá z brusné hlavy, řídicí jednotky, brusiva (včetně speciálního pro specifické aplikace), know-how a podpory pro skutečné profesionály v oblasti povrchových úprav napříč celým procesem. Vzhledem k tomu, že je Mirka AIROS oddělená od řídicí jednotky, je možné ji snadno vyměnit, což snižuje případné prostoje a náklady.

5 MIRKA® AIOS A AIROP

Kromě Mirka® AIROS nabízí Mirka model s neexcentrickým brusným talířem, Mirka® AIOS, který je určen pro bodové opravy v automatizovaném procesu. Mirka® AIROP je excentrická leštička s vyspělou elektrickou lešticí hlavou, kompatibilní s lešticími aplikátory a pastami Mirka. Díky této rozšířené řadě robotických řešení chce Mirka nabídnout kompletní balíček pro automatizované procesy povrchové úpravy.

2 CHYTRÉ ŘEŠENÍ APLIKACE BROUŠENÍ S PŘESNÝM ŘÍZENÍM OTÁČEK

Mirka® AIROS se vyznačuje zabudovanou inteligencí, která umožňuje obousměrnou komunikaci mezi Mirka AIROS a řídicím systémem. Real-time kontrola procesu broušení zajišťuje konzistentní kvalitu, kterou lze zvýšit na základě získaných dat řídicím systémem. Inteligentní řešení robotického broušení navíc umožňuje plnou kontrolu nad otáčkami, které lze měnit na základě aktuální fáze procesu. Konzistentní otáčky zajišťují opakovatelnou kvalitu, které je dosaženo i při vyšším zatížení.

4 PRACHU A VODĚODOLNÁ ELEKTRICKÁ BRUSKA

Mirka® AIROS má stupeň krytí IP66, díky němuž je vhodná pro všechny druhy brusných aplikací včetně mokrého broušení a broušení nebezpečných materiálů. Prachu a voděodolná konstrukce brusky v kombinaci s robustním hliníkovým tělem zajišťuje delší životnost a bezpečnější provoz bez nutnosti mazání.





Specifikace

Řídící elektronika je oddělena od nástroje a může být dodána buď samostatně ve formě komponentů nebo integrovaná v rozvaděči.

- Řízení otáček a spínání
- 48 V zdroj pracující v rozsahu vstupního napětí 90 – 264 VAC
- Modbus RTU port pro RS-485 sériovou komunikaci
- Volitelná Modbus nebo Profinet sběrnice

Technická data	Mirka® AIROS 150 NV*	Mirka® AIROS 350 CV/NV*	Mirka® AIROS 550 CV/NV*	Mirka® AIROS 650 CV/NV*
Výkon	50 W	350 W	350 W	350 W
Vstupní napětí	90 – 264 VAC	90 – 264 VAC	90 – 264 VAC	90 – 264 VAC
Napětí brusky	48 VDC	48 VDC	48 VDC	48 VDC
Rychlost otáček	4,000 – 8,000 rpm	4,000 – 10,000 rpm	4,000 – 10,000 rpm	4,000 – 10,000 rpm
Zdvih	5.0 mm	5.0 mm	5.0 mm	5.0 mm
Váha	0.8 kg	1.1 kg	1.3 kg	1.3 kg
Výška	107 mm	113 mm	113 mm	113 mm
Velikost podložného talíře	32 mm (1")	77 mm (3")	125 mm (5")	150 mm (6")
Provozní teplota	0 – 45 °C	0 – 45 °C	0 – 45 °C	0 – 45 °C
Odsávací hadice	Není použitelné	Ø 27 mm	Ø 27 mm	Ø 27 mm
Komunikační rozhraní	Modbus RTU RS-485 součástí. Profinet – Modbus sběrnice volitelná. Další možnosti k dispozici.			

Technická data	Mirka® AIOS 130 NV*	Mirka® AIOS 353 CV*	Mirka® AIROP 312 NV*
Výkon	50 W	350 W	350 W
Vstupní napětí	90 – 264 VAC	90 – 264 VAC	90 – 264 VAC
Napětí brusky	48 VDC	48 VDC	48 VDC
Rychlost otáček	4,000 – 8,000 rpm	5,000 – 10,000 rpm	4,000 – 8,000 rpm
Zdvih	3.0 mm	3.0 mm	12.0 mm
Váha	0.7 kg	1.2 kg	1.1 kg
Výška	127 mm	117 mm	113 mm
Velikost podložného talíře	32 mm (1")	81 x 133 mm (3 x 5")	77 mm (3")
Provozní teplota	0 – 45 °C	0 – 45 °C	0 – 45 °C
Odsávací hadice	Není použitelné	Ø 27 mm	Není použitelné
Komunikační rozhraní	Modbus RTU RS-485 součástí. Profinet – Modbus sběrnice volitelná. Další možnosti k dispozici.		

* CV = Centrální odsávání / NV = Bez odsávání

Pro více informací navštivte prosím brusivomirka.cz a zhlédněte naše videa na YouTube kanále Servind Automation

Mirka Ltd Finland

Dedicated to the finish.